

CERTIFICADO

Certificamos que

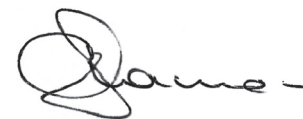
Adriana Alves Pereira Wilken,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

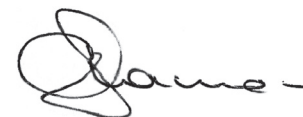
André Luiz Marques Rocha,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

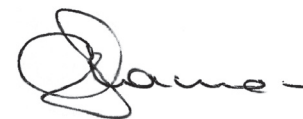
Arnaldo Freitas de Oliveira Júnior,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

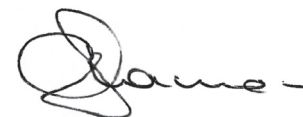
Carlos Wagner Gonçalves Andrade Coelho,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

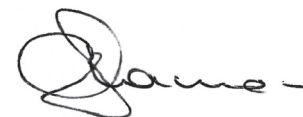
Damare Luana de Miranda Marques,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

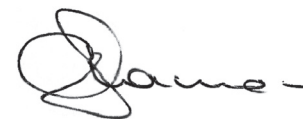
Daniel Brianezi,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

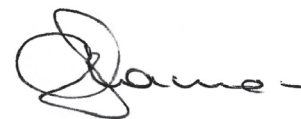
Elizabeth Regina Halfeld da Costa,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

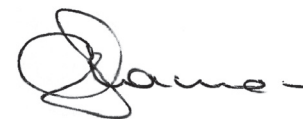
Evando Carrusca de Oliveira,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

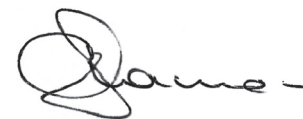
Frederico Keizo Odan,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

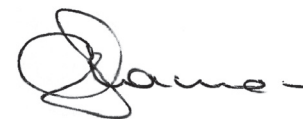
Gilberto Cifuentes Dias Araújo,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

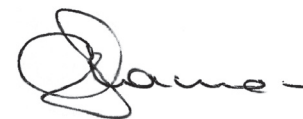
Gisele Vidal Vimieiro,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

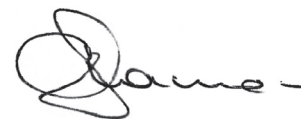
Karina Venâncio Bonitese,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

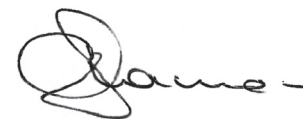
Lília Maria de Oliveira,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

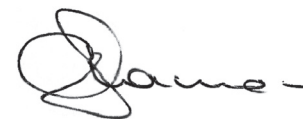
Luciana Peixoto Amaral,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositora da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS

CERTIFICADO

Certificamos que

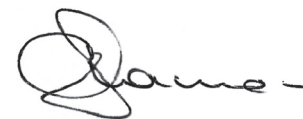
Wagner Quadagnin Moravia,

do Departamento de Ciência e Tecnologia Ambiental - DCTA,
participou como expositor da **Mostra de Cursos do CEFET-MG 2024**,
realizada no período de 26 a 30 de agosto de 2024,
no *campus* Nova Suíça – Belo Horizonte, cumprindo a carga horária de 4 horas.

Belo Horizonte, 30 de agosto de 2024.



Cláudia Gomes França
PRESIDENTE DA COMISSÃO ORGANIZADORA
DO CAMPUS NOVA SUÍÇA – BELO HORIZONTE



Profa. Carla Simone Chamon
DIRETORA-GERAL



CEFET-MG
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO
TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS